

全自動形彫り・細穴複合放電加工機

CT500FXW SYSTEM

項 目	標準仕様	チルト旋回テーブル：RT250N-20 仕様・詳細項目	
◆ CT500FXW 本機		本装置の構造	加工槽内浸漬構造
駆動軸数	X,Y,Z,W,A,B,C 7 軸	テーブル径	φ250mm
軸移動量 (X,Y,Z) mm	550x380x300	動作軸：A 軸	X 軸を中心軸の回転駆動軸
最小設定単位 (mm)	0.001	：B 軸	Y 軸を中心軸の回転駆動軸
作業台寸法 (X,Y) mm	550x400	A 軸動作範囲	360° 連続
加工槽内寸法 (W,D) mm	800x600	B 軸動作範囲	±100°
浸漬加工槽	CWPT-70 (オプション)	最小設定単位	±0.001°
工作物最大積載重量 KN	3 (300)	最 高 回 転 数	A 軸 10 rpm
電極ガイド上下移動距離	250		B 軸 3 rpm
本機外形寸法 (W,D,H) mm	1200x1200x2850	液面高さ	285~460mm
本体重量 KN (Kgf)	12 (1220)	許容積載荷重	200N (20Kgf)
		本装置の重量	1.8KN (180Kgf)
◆ 加工電源	CP30F		
最大加工電流 (A)	30		
加工条件選択：	(1) 3~57A、(19 段階)		
(1) IP 電流、(2) Ton 時間、	(2) 1~999 マイクロ秒、		
(3) Toff 時間	(3) 1~999 マイクロ秒		
電源総入力 (KVA)	4.5		
◆ CNC 装置	E-CNC	オプション	オプション仕様の詳細項目
各軸位置情報	インチ／ミリ表示切換可能	駆動軸表示	A,B 軸現在位置表示
プログラムブロック番号指定	000~999	各軸の運動制御	各軸駆動の干渉チェック
NC 入力指令	G コード (JIS B6310 準拠)	ティーチング	A,B 軸を含めた Teaching/Playback 動作
自動位置出しマクロ指令	18 種	A,B 軸原点	A,B 軸原点設定機能/原点復帰動作機能
ワーク座標系原点	任意の座標位置に 1000 箇所設定可能		
SRJ-コントロール機能	内臓	ハンドパルサー	
加工条件設定	999 種	移動灯 (3 色)	
◆ 加工液供給装置			
加工液供給装置	WS0D 標準		
加工液供給・循環装置	CWP35 (浸漬仕様) FW401x4 RF-5x2		
外形寸法 (WxDxH) mm	1300x1000x1200		
重量 KN (Kgf)	3.9 (400)		
◆ オプション	仕様		
自動電極交換装置	ESF-24W 使用空気圧 0.45MPa (15L/min)		
創成電極	最大重量：1.5N (150gf) 最大長さ：100mm		
パイプ電極	電極径：φ0.3~3.0mm 最大長さ：300mm		
ガイドベース交換装置	GSF-3W 電極ガイド径：φ0.3~3.0mm		
	ガイドストック数：3 ガイド長さ：32~100mm		
加工液冷却装置	KC77		

* 本装置の仕様は、将来予告なしに変更することがあります。

