

# 全自動超微細穴放電加工機

# CT32P+SF05FX SYSTEM

項目	標準仕様	超微細穴加工仕様：SF05FX仕様・詳細項目	
◆ CT32P 本機		CT32P+SF05FX	詳細項目
駆動軸数	X,Y,Z,W,A,B 6軸		・ジェット式電極ガイド
軸移動量 (X,Y,Z) mm	300x200x200		・電極座屈検出およびリトライ機能
最小設定単位 (mm)	0.0001		
作業台寸法 (W,D) mm	300x300		
加工槽内寸法 (W,D,H) mm	530x430x150		
浸漬加工槽	CWPT-30 (オプション)		
工作物最大積載重量 KN	1.0 (100Kgf)		
電極ガイド上下移動距離	150		
本機外形寸法 (W,D,H) mm	960x1300x2100		
本体重量 KN (Kgf)	3.4 (350)		
◆ 加工電源	SF05FX (超微細放電加工専用電源)		
最大加工電流 (A)	5.1		
加工条件選択 :	(1) 0.01~5.1A、39段		
(1) IP 電流、(2) Ton 時間、(3) Toff 時間	(2) 1~999 マイクロ秒、(3) 1~999 マイクロ秒		
電源総入力 (KVA)	1.0		
◆ CNC 装置	E-CNC		
制御軸数	X,Y,Z,W,A,B 6軸		
各位置情報	インチ/ミリ表示切替可能		
プログラムブロック番号指定	000~999		
NC 入力指令	Gコード (JIS B6310 準拠)		
自動位置出しマクロ指令	18種		
ワーク座標系原点	任意の座標位置に 1000 箇所設定可能		
SRJ-コントロール機能	内臓		
加工条件設定	999種 ・超微細加工条件データベース内臓		
◆加工液供給装置	CWP15-SF (浸漬仕様標準)	総液量 : 150L	
加工液循環・フィルターポンプ : 3相 AC200/220V 380W/50Hz 加工液供給ポンプ : 3相 AC200/220V 50/60Hz 400W カートリッジペーパーフィルターFW401x2, 3μmx1 RF-5x2			
外形寸法 (WxDxH) : 850x720x1140mm 重量 : 1.0KN (100Kgf)			
◆ オプション			
チルト回転テーブル	RT120-5	動作軸 : A,B 軸	許容積載重量 : 50N(5Kgf)
自動電極交換装置	ESF-6SF (3~6本収納)		電極径 : φ0.03~0.25mm
加工液冷却装置	KTVM5	冷却能力	1450W/50Hz、1740W/60Hz

\*本装置の仕様は、将来予告なしに変更することがあります。

